KEMMLER®
Präzisionswerkzeuge

Mandrin de taraudage pour synchronisation HSK 100 - M3-M12 - 100 | ER 16





378,00 € *
* Prix hors taxe sur la valeur ajoutée légale plus frais d'expédition

Marque : Kemmler GmbH
N° de commande.. : A100.16.02.10

Application:
Pour centres d'usinage avec broche synchrone.

Observation:

- Mandrins de taraudage version „synchro" compensent les erreurs éventuelles de synchronisation.
- Compensation longitudinale minimale à la compression et traction entre la broche synchronisée et le taraud réduit la friction au niveau des fl ancs de filets.
- Réduit au minimum les efforts éventuelles axiaux lors du cycle de taraudage.
- Approprié pour la lubrifi cation centrale.
- Pression de lubrifi cation max. 100 bar.

Livraison:
Avec écrou de serrage équilibré

- Tous les porte-outils sont fabriqués d acier forge
- Trempé spécifiquement, deformation minimale
- Rigueur superficielle HRC 58~60
- Profondeur trempée 0,8mm~0,9mm
- Tolerance angle du cône < AT 3 selon DIN 2080
- Rugosité de la surface Ra <0,4 µm
- Résistance à la traction au moins 800 N/mm² sur DIN
- Toutes les surfaces fonctionnelles sont retravaillées

Propriétés des articles

Typ:	426E | ER 16 | SW25
ADINTMS:	ISO 12164 (HSK-A)
ADINTWS:	ISO 15488 Gewindeschneidfutter
Auswuchtgüte:	G6,3 | 15.000 1/min
DCP:	Ja
DCPS:	D10/H4,5
DLN:	28
HSK:	HSK-A 100
LCOMP:	0,5
LPR:	96
max. Rundlaufabweichung:	< 60µm