



Mandrin de frettage 4,5° BT 50 - 18 - 110



216,00 € *

* Prix hors taxe sur la valeur ajoutée légale plus frais d'expédition

Marque : Kemmler GmbH

N° de commande... : 506.71.18



Application:

Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique.

Observation:

Porte-outils convenables pour machines à fretter par induction-, par contact-, ou par air chaud. Ø 3, 4, 5 avec h4-tolerance et Ø 6 – Ø 32 avec h6-tolerance

Pour Ø 3, 4 et 5 mm il faut seulement utiliser de queues d'outils carbures de type HM!

L1 = max. profondeur d'insertion

L2 = max. course de réglage

- Tous les porte-outils sont fabriqués d'acier forge
- Trempé spécifiquement, déformation minimale
- Rigueur superficielle HRC 58~60
- Profondeur trempée 0,8mm~0,9mm
- Tolerance angle du cône < AT 3 selon DIN 2080
- Rugosité de la surface Ra < 0,4 µm
- Résistance à la traction au moins 800 N/mm² sur DIN
- Toutes les surfaces fonctionnelles sont retravaillées

Propriétés des articles

ADINTMS:	ISO 7388-2 (MAS-BT)
ADINTWS:	Schrumpffutter 4,5°
ADJRGA:	10
Auswuchtgüte:	G2,5 25.000 1/min
BD2:	42
BTED:	33
CNSC:	JD/JF (AD/B)
DCONWS:	18
LPR:	110
LSCN:	39
LSCX:	49
Rundlauf:	< 3µm
SK:	BT 50
TDCON:	h6

THID:	M12x1
-------	-------