



## Mandrin de taraudage pour synchronisation SK 50 - M3-M33 - 105 | ER 40



**348,00 € \***

\* Prix hors taxe sur la valeur ajoutée légale plus frais d'expédition

Marque : Kemmler GmbH

N° de commande.. : 503.16.02.26



### Application:

Pour centres d'usinage avec broche synchrone.

### Observation:

- Mandrins de taraudage version „synchro” compensent les erreurs éventuelles de synchronisation.
- Compensation longitudinale minimale à la compression et traction entre la broche synchronisée et le taraud réduit la friction au niveau des filets.
- Réduit au minimum les efforts éventuelles axiaux lors du cycle de taraudage.
- Approprié pour la lubrification centrale.
- Pression de lubrification max. 100 bar.

### Livraison:

Avec écrou de serrage équilibré

- Tous les porte-outils sont fabriqués d'acier forge
- Trempé spécifiquement, déformation minimale
- Rigueur superficielle HRC 58~60
- Profondeur trempée 0,8mm~0,9mm
- Tolerance angle du cône < AT 3 selon DIN 2080
- Rugosité de la surface Ra <0,4 µm
- Résistance à la traction au moins 800 N/mm² sur DIN
- Toutes les surfaces fonctionnelles sont retravaillées

### Propriétés des articles

|               |                                |
|---------------|--------------------------------|
| Type:         | 472E   ER 40                   |
| ADINTMS:      | ISO 7388-1 (DIN 69871)         |
| ADINTWS:      | ISO 15488 Gewindeschneidfutter |
| Auswuchtgüte: | G6,3   15.000 1/min            |
| CNSC:         | AD/AF (AD/B)                   |
| DCONWS:       | M3 - M33                       |
| DCP:          | Ja                             |
| DCPS:         | D10/H4,5                       |
| DLN:          | 63                             |
| LCOMP:        | 0,5                            |
| LPR:          | 105                            |

---

|           |        |
|-----------|--------|
| Rundlauf: | < 60µm |
| SK:       | SK 50  |