



Mandrin de taraudage pour synchronisation SK 50 - M3-M16 - 80 | ER 20



319,00 € *

* Prix hors taxe sur la valeur ajoutée légale plus frais d'expédition

Marque : Kemmler GmbH

N° de commande.. : 503.16.02.13



Application:

Pour centres d'usinage avec broche synchrone.

Observation:

- Mandrins de taraudage version „synchro“ compensent les erreurs éventuelles de synchronisation.
- Compensation longitudinale minimale à la compression et traction entre la broche synchronisée et le taraud réduit la friction au niveau des filets.
- Réduit au minimum les efforts éventuelles axiaux lors du cycle de taraudage.
- Approprié pour la lubrification centrale.
- Pression de lubrification max. 100 bar.

Livraison:

Avec écrou de serrage équilibré

- Tous les porte-outils sont fabriqués d'acier forge
- Trempé spécifiquement, déformation minimale
- Rigueur superficielle HRC 58~60
- Profondeur trempée 0,8mm~0,9mm
- Tolerance angle du cône < AT 3 selon DIN 2080
- Rugosité de la surface Ra <0,4 µm
- Résistance à la traction au moins 800 N/mm² sur DIN
- Toutes les surfaces fonctionnelles sont retravaillées

Propriétés des articles

Type:	428E ER 20
ADINTMS:	ISO 7388-1 (DIN 69871)
ADINTWS:	ISO 15488 Gewindeschneidfutter
Auswuchtgüte:	G6,3 15.000 1/min
CNSC:	AD/AF (AD/B)
DCONWS:	M3 - M16
DCP:	Ja
DCPS:	D10/H4,5
DLN:	34
LCOMP:	0,5
LPR:	80

Rundlauf:	< 60µm
SK:	SK 50