

Materialgruppen <i>Material groups</i> Groupes matières		Vc m/min	f mm/U Ø 0,1-2,99	f mm/U Ø 3,0-5,99	f mm/U Ø 6,0-9,99	f mm/U Ø 10,0-15,99	f mm/U Ø 16,0-20,0
P	Legierter Stahl <500 N/mm <i>Alloyed steel <500 N/mm</i> Acier allié <500 N/mm	40-60	0,030-0,080	0,090-0,180	0,180-0,250	0,250-0,350	0,350-0,550
	Legierter Stahl <700 N/mm <i>Alloyed steel <700 N/mm</i> Acier allié <700 N/mm	35-45	0,030-0,080	0,090-0,180	0,180-0,250	0,250-0,350	0,350-0,550
	Legierter Stahl <850 N/mm <i>Alloyed steel <850 N/mm</i> Acier allié <850 N/mm	25-35	0,030-0,080	0,090-0,180	0,180-0,250	0,250-0,350	0,350-0,550
	Legierter Stahl <1000 N/mm <i>Alloyed steel <1000 N/mm</i> Acier allié <1000 N/mm	10-20	0,020-0,060	0,060-0,90	0,090-0,150	0,150-0,220	0,220-0,250
	Legierter Stahl <1400 N/mm <i>Alloyed steel <1400 N/mm</i> Acier allié <1400 N/mm	8-12	0,020-0,060	0,060-0,90	0,090-0,150	0,150-0,220	0,220-0,250
M	Edelstahl <i>Stainless Steel</i> Acier inoxydable	8-12	0,020-0,030	0,030-0,060	0,060-0,110	0,110-0,140	0,140-0,200
K	Gusseisen <i>Cast Iron</i> Fonte	30-35	0,030-0,080	0,090-0,180	0,180-0,250	0,250-0,350	0,50-0,550
N	Kupfer <i>Copper</i> Cuivre	80-100	0,030-0,080	0,090-0,180	0,180-0,250	0,250-0,350	0,50-0,550
S	Titanium <i>Titanium</i> Titanium	5-8	0,020-0,030	0,030-0,060	0,060-0,110	0,110-0,140	0,140-0,200