



CNC-Bohrfutter mit Kugelspritzdüsen 30 - 2,5/16 - 92



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: 309.15.16.K



Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Lieferumfang:

Ohne Spannschlüssel

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

ADINTMS:	VDI machine interface -size 30
ADINTWS:	CNC-Bohrfutter
BD2:	57
BMC:	Stahl
DCONMS:	30
DCONWS:	2,5 - 16
DF:	68
DRVS:	6
FLGT:	22
HAND:	N
LPR:	92