



Schrumpffutter 4,5° BT 30 - 14 - 90



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: 305.70.14



Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Hinweis:

Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet. Schafttoleranz bei $\varnothing 3, 4$ und $5 \text{ mm} = h4$, bei $\varnothing 6 - \varnothing 32 \text{ mm} = h6$

Für $\varnothing 3, 4$ und 5 mm nur Hartmetallschäfte verwenden. $I1 = \text{max. Einstecktiefe}$ $I2 = \text{max. Verstellweg}$

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Kegelwinkeltoleranz $< AT 3$ nach DIN 2080
- Oberflächenrauigkeit $Ra < 0,4 \mu\text{m}$
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm^2 nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

ADINTMS:	ISO 7388-2 (MAS-BT)
ADINTWS:	Schrumpffutter 4,5°
ADJRG:	10
Auswuchtgüte:	G2,5 25.000 1/min
BD2:	34
BTED:	27
CNSC:	JD (AD)
DCONWS:	14
LPR:	90
LSCN:	36
LSCX:	46
Rundlauf:	$< 3 \mu\text{m}$
SK:	BT 30
TDCON:	h6
THID:	M10x1