



Quernut-Aufsteckdorn BT 30 - 16 - 40



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: 305.11.16



Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut.

Hinweis:

DCONWS = 40 / DCONWS = 60:

Für große Planfräser mit vier zusätzlichen Gewindebohrungen nach DIN 2079.

BT 30 ohne Kühlkanalbohrungen an der Stirnseite

Lieferumfang:

Mit Mitnehmersteinen, Kreuzschraube und Zylinderkopfschraube nach DIN 912 für Fräser mit innerer Kühlmittelzufuhr.

Bei DCONWS = 60 nur mit vier Befestigungsschrauben nach DIN 912.

Artikeleigenschaften

ADINTMS:	ISO 7388-2 (MAS-BT)
ADINTWS:	DIN 6357 (Quernut)
Auswuchtgüte:	G2,5 25.000 1/min
BD:	38
CNSC:	JD (AD)
DCONWS:	16
LB2:	18
LF:	40
LSC:	17
Rundlauf:	< 5µm
SK:	BT 30
TDCON:	h6