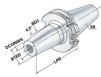




Schrumpffutter 4,5° SK 30 - 18 - 100



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: 302.70.18



Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Hinweis:

Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrimpferäte geeignet. Schafttoleranz bei $\varnothing 3, 4$ und $5 \text{ mm} = h4$, bei $\varnothing 6 - \varnothing 32 \text{ mm} = h6$

Für $\varnothing 3, 4$ und 5 mm nur Hartmetallschäfte verwenden. $l1 = \text{max. Einstecktiefe}$ $l2 = \text{max. Verstellweg}$

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Kegelwinkeltoleranz $< AT 3$ nach DIN 2080
- Oberflächenrauigkeit $Ra < 0,4 \mu\text{m}$
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm^2 nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

ADINTMS:	ISO 7388-1 (DIN 69871)
DCPS:	D10/H4,5
TDCON:	h6
SK:	SK 30
Rundlauf:	$< 3\mu\text{m}$
LSCX:	49
LSCN:	39
LPR:	100
DCP:	Ja
ADINTWS:	Schrumpffutter 4,5°
DCONWS:	18
CNSC:	AD
BTED:	33
BD2:	42
Auswuchtgüte:	G2,5 25.000 1/min
ADJRG:	10
THID:	M12x1