



## Quernut-Aufsteckfräserdorn SK 30 - 32 - 50



Marke: Kemmler GmbH  
Bestell-Nr.: 302.11.32



### Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut.

### Hinweis:

d = 40/d = 60: Für große Planfräser mit vier zusätzlichen Gewindebohrungen nach DIN 2079.

SK 30 ohne Kühlkanalbohrungen an der Stirnseite

### Lieferumfang:

Mit Mitnehmersteinen, Kreuzschraube und Zylinderkopfschraube nach DIN 912 für Fräser mit innerer Kühlmittelzufuhr. Bei d = 60 nur mit vier Befestigungsschrauben nach DIN 912.

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Kegelwinkeltoleranz < AT 3 nach DIN 2080
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

### Artikeleigenschaften

|               |                        |
|---------------|------------------------|
| ADINTMS:      | ISO 7388-1 (DIN 69871) |
| ADINTWS:      | DIN 6357 (Quernut)     |
| Auswuchtgüte: | G2,5   25.000 1/min    |
| BD:           | 78                     |
| CNSC:         | AD                     |
| DCONWS:       | 32                     |
| DCP:          | Ja                     |
| DCPS:         | D10/H4,5               |
| LB2:          | 30,9                   |
| LF:           | 50                     |
| LSC:          | 24                     |
| Rundlauf:     | < 5µm                  |
| SK:           | SK 30                  |

---

|        |    |
|--------|----|
| TDCON: | h6 |
|--------|----|