

**HSS-E Gewindebohrer Feingewinde M10 7x5,5 P=1,25 DIN 374**

Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: TFC.4060.M10.1

**Verwendung:**

1. Gewinde in spezieller Ausführung, verhindert zu großen Vorschub, dünnes Gewinde und zu große Steigung.
2. Nutenform in spezieller Ausführung, bessere Spanabfuhr, kein Spänestau, verbessert die Gewindequalität
3. Hervorragende Leistung in vielen Werkstoffen: rostfreie Stähle, Kohlenstoffstähle, legierte Stähle, Werkzeugstähle

Artikeleigenschaften

ADINTMS:	Tap shank ISO -metric: 7x5,5
OAL:	100
THL:	15
THCHT:	C
TDZ:	M10
TD:	10
TCTR:	6H
SUBSTRATE:	Titanium Nitrid
PHD:	8,8
NORGMX:	0
BHFP:	Ja
NOF:	3
FHA:	60°
DRVS:	5,5
DCONMS:	7
CXSC:	Nein
CNSC:	Nein
BSG:	DIN 376
TP:	1,25