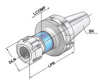
KEMMLER®
Präzisionswerkzeuge

Gewindeschneidfutter für Synchronisation BT 40 - M3-M27 - 110 | ER 16





Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: DC.406.16.02.20

Verwendung:
Für Bearbeitungszentren mit Synchronspindel.

Hinweis:
Synchro-Gewindeschneidfutter kompensieren Synchronisationsfehler.Minimallängenausgleich in Druck- und Zugrichtung zwischen Synchronspindel und Gewindebohrer reduziert zu hohe Gewindeflankenreibungskräfte.Reduziert eventuelle Axialkrafterhöhung während des Schneidzyklus auf ein Minimum.Geeignet für Innenkühlung.Kühlmitteldruck max. 100 bar.

Lieferumfang:
Mit gewuchteter Spannmutter

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Kegelwinkeltoleranz < AT 3 nach DIN 2080
- Oberflächenrauhigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

Typ:	470E | ER 32
ADINTMS:	DUAL CONTACT ~ISO 7388-2
ADINTWS:	ISO 15488 Gewindeschneidfutter
Auswuchtgüte:	G6,3 | 15.000 1/min
CNSC:	JD/JF (AD/B)
DCONWS:	M3 - M27
DCP:	Ja
DCPS:	D10/H4,5
DLN:	50
LCOMP:	0,5
LPR:	110
Rundlauf:	< 60µm