

K KEMMLER®

Präzisionswerkzeuge

Gewindeschneidfutter für Synchronisation 32 - M4-M27 | ER 32



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: 120.16.3232



Verwendung:

Für Bearbeitungszentren mit Synchronspindel.

Hinweis:

- Synchro-Gewindeschneidfutter kompensieren Synchronisationsfehler.
- Minimallängenausgleich in Druck- und Zugrichtung zwischen Synchronspindel und Gewindebohrer reduziert zu hohe Gewindeflankenreibungskräfte.
- Reduziert eventuelle Axialkrafteerhöhung während des Schneidzyklus auf ein Minimum.
- Geeignet für Innenkühlung.
- Kühlmitteldruck max. 100 bar.

Lieferumfang:

Mit gewuchteter Spannmutter

Artikeleigenschaften

Typ:	470E ER 32
ADINTMS:	DIN6535-HB+HE - metric
ADINTWS:	ISO 15488 Gewindeschneidfutter
CP:	80 bar
DCONMS:	32
DLN:	50
DRVS:	42
LCOMP:	0,5
LPR:	69
Spannbereich:	M4 - M27