

**VHM NC-Anbohrer 16mm 120°**

Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: D913.DC160

**Ausführung:**

Exakt mittiger Spitzenanschliff. Leichtes Anbohren und hohe Formgenauigkeit der Zentrierbohrung. Stabil durch kurze Spannuten.

Verwendung:

Mit Spitzenwinkel 120° zum Anbohren und gleichzeitigem Ansenken, wenn ein Spiralbohrer mit kleinerem Durchm. folgt.

Hinweis:

Drehzahl für den tatsächlichen Bohr-Durchm. verwenden (nicht generell für den Bohrer-Außen-Durchm.).