



VHM Bohrer 5XD | 11.00 mm 140° | 11.00 mm x 12 mm



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: D501.1100



Verwendung:

Hochleistungsbohren auf CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren für höchste Ansprüche an Wirtschaftlichkeit und Bohrungsqualität. Bohren von Stahl, Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Chrom- und Nickelwerkstoffen, hochwarmfesten Stählen, Titan- und Titanlegierungen, NE-Metallen, Graphit und Kunststoffen.