



VHM Bohrer 5XD | 10.25 mm 140° | 10.25 mm x 12 mm



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: D501.1025

Verwendung:

Hochleistungsbohren auf CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren für höchste Ansprüche an Wirtschaftlichkeit und Bohrungsqualität. Bohren von Stahl, Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Chrom- und Nickelwerkstoffen, hochwarmfesten Stählen, Titan- und Titanlegierungen, NE-Metallen, Graphit und Kunststoffen.