

**Schrumpffutter 4,5° PSK 50 - 10 - 75**

Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: C5.70.10

**Verwendung:**

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Hinweis:

Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet. Schafttoleranz bei Ø 3, 4 und 5 mm = h4, bei Ø 6 – Ø 32 mm = h6

Für Ø 3, 4 und 5 mm nur Hartmetallschäfte verwenden. l1 = max. Einstecktiefe l2 = max. Verstellweg

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

ADINTMS:	CCS - Polygonschaftkegel
ADINTWS:	Schrumpffutter 4,5°
ADJRG:	10
Auswuchtgüte:	G2,5 25.000 1/min
BD:	32
BTED:	24
DCONWS:	10
LPR:	75
LSCN:	31
LSCX:	41
PSK:	C5 PSK 50
Rundlauf:	< 3µm
TDCON:	h6
THID:	M10x1