



Schrumpffutter 4,5° PSK 40 - 18 - 80



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: C4.70.18



Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Hinweis:

Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet. Schafttoleranz bei $\varnothing 3, 4$ und $5 \text{ mm} = h4$, bei $\varnothing 6 - \varnothing 32 \text{ mm} = h6$

Für $\varnothing 3, 4$ und 5 mm nur Hartmetallschäfte verwenden. I1 = max. Einstecktiefe I2 = max. Verstellweg

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Oberflächenrauigkeit $Ra < 0,4 \mu\text{m}$
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm^2 nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

ADINTMS:	CCS - Polygonschaftkegel
ADINTWS:	Schrumpffutter 4,5°
ADJRG:	10
Auswuchtgüte:	G2,5 25.000 1/min
BD:	42
BTED:	33
DONWS:	18
LPR:	80
LSCN:	40
LSCX:	50
PSK:	C4 PSK 40
Rundlauf:	$< 3 \mu\text{m}$
TDCON:	h6
THID:	M10x1