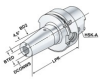




Schrumpffutter 4,5° mit Kühlkanälen HSK 63 - 14 - 120



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: A63.70.14.1.K



Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Hinweis:

Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet. Schafttoleranz bei $\varnothing 3, 4$ und $5 \text{ mm} = h4$, bei $\varnothing 6 - \varnothing 32 \text{ mm} = h6$

Für $\varnothing 3, 4$ und 5 mm nur Hartmetallschäfte verwenden. $l1 = \text{max. Einstecktiefe}$ $l2 = \text{max. Verstellweg}$

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Oberflächenrauigkeit $Ra < 0,4 \mu\text{m}$
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm^2 nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

THID:	M10x1
DCONWS:	14
LSCX:	46
LSCN:	36
LPR:	120
HSK:	HSK-A 63
DCPS:	D10/H4,5
DCP:	Ja
CXSC:	Kühlkanäle
TDCON:	h6
BTED:	27
BD2:	34
Auswuchtgüte:	G2,5 25.000 1/min
ADJRG:	10
ADINTWS:	Schrumpffutter 4,5°
ADINTMS:	ISO 12164 (HSK-A)
max. Rundlaufabweichung:	$< 3 \mu\text{m}$