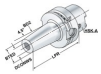
KEMMLER®
Präzisionswerkzeuge

Schrumpffutter 4,5° HSK 63 - 12 - 160





Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: A63.70.12.2

Verwendung:
Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Hinweis:
Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet. Schafttoleranz bei Ø 3, 4 und 5 mm = h4, bei Ø 6 – Ø 32 mm = h6

Für Ø 3, 4 und 5 mm nur Hartmetallschäfte verwenden. l1 = max. Einstecktiefe l2 = max. Verstellweg

---

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Oberflächenrauhigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

THID:	M10x1
TDCON:	h6
ADINTMS:	ISO 12164 (HSK-A)
ADINTWS:	Schrumpffutter 4,5°
ADJRGA:	10
Auswuchtgüte:	G2,5 | 25.000 1/min
BD2:	32
BTED:	24
DCONWS:	12
DCP:	Ja
DCPS:	D10/H4,5
HSK:	HSK-A 63
LPR:	160
LSCN:	36
LSCX:	46
max. Rundlaufabweichung:	< 3µm