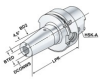




Schrumpffutter 4,5° mit Kühlkanälen HSK 63 - 10 - 160



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: A63.70.10.2.K



Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Hinweis:

Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet. Schafttoleranz bei Ø 3, 4 und 5 mm = h4, bei Ø 6 – Ø 32 mm = h6

Für Ø 3, 4 und 5 mm nur Hartmetallschäfte verwenden. l1 = max. Einstecktiefe l2 = max. Verstellweg

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

THID:	M8x1
DCONWS:	10
LSCX:	42
LSCN:	41
LPR:	160
HSK:	HSK-A 63
DCPS:	D10/H4,5
DCP:	Ja
CXSC:	Kühlkanäle
TDCON:	h6
BTED:	24
BD2:	32
Auswuchtgüte:	G2,5 25.000 1/min
ADJRG:	10
ADINTWS:	Schrumpffutter 4,5°
ADINTMS:	ISO 12164 (HSK-A)
max. Rundlaufabweichung:	< 3µm