KEMMLER®
Präzisionswerkzeuge

Gewindeschneidfutter für Synchronisation HSK 63 - M3-M12 - 93 | ER 16





Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: A63.16.02.10

Verwendung:
Für Bearbeitungszentren mit Synchronspindel.

Hinweis:

- Synchro-Gewindeschneidfutter kompensieren Synchronisationsfehler.
- Minimallängenausgleich in Druck- und Zugrichtung zwischen Synchronspindel und Gewindebohrer reduziert zu hohe Gewindeflankenreibungskräfte.
- Reduziert eventuelle Axialkrafterhöhung während des Schneidzyklus auf ein Minimum.
- Geeignet für Innenkühlung.
- Kühlmitteldruck max. 100 bar.

Lieferumfang:
Mit gewuchteter Spannmutter

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Oberflächenrauhigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

Typ:	426E | ER 16 | SW25
ADINTMS:	ISO 12164 (HSK-A)
ADINTWS:	ISO 15488 Gewindeschneidfutter
Auswuchtgüte:	G6,3 | 15.000 1/min
DCP:	Ja
DCPS:	D10/H4,5
DLN:	28
HSK:	HSK-A 63
LCOMP:	0,5
LPR:	93
max. Rundlaufabweichung:	< 60µm