



Zwischenhülse für Morsekegel HSK 63 - 4 - 160



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: A63.08.04



Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Morsekegelschaft und Anzugsgewinde nach DIN 228-1 Form A.

Lieferumfang:

Mit eingebauter Fräseranzugsschraube

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

THID:	M16
ADINTMS:	ISO 12164 (HSK-A)
ADINTWS:	DIN 6364
Auswuchtgüte:	G6,3 15.000 1/min
BD:	48
CTWS:	4
DCP:	Ja
DCPS:	D10/H4,5
HSK:	HSK-A 63
LPR:	160
max. Rundlaufabweichung:	< 5µm