

# K KEMMLER®

## Präzisionswerkzeuge

### Schrumpffutter 4,5° mit Kühlkanälen HSK 100 - 32 - 120



Marke: Kemmler GmbH  
Bestell-Nr.: A100.70.32.K



#### Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

#### Hinweis:

Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet. Schafttoleranz bei  $\varnothing 3, 4$  und  $5 \text{ mm} = h4$ , bei  $\varnothing 6 - \varnothing 32 \text{ mm} = h6$

Für  $\varnothing 3, 4$  und  $5 \text{ mm}$  nur Hartmetallschäfte verwenden. I1 = max. Einstecktiefe I2 = max. Verstellweg

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4  $\mu\text{m}$
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm<sup>2</sup> nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

#### Artikeleigenschaften

THID:	M16x1
DCONWS:	32
LSCX:	61
LSCN:	51
LPR:	120
HSK:	HSK-A 100
DCPS:	D10/H4,5
DCP:	Ja
CXSC:	Kühlkanäle
TDCON:	h6
BTED:	44
BD2:	53
Auswuchtgüte:	G2,5   25.000 1/min
ADJRG:	10
ADINTWS:	Schrumpffutter 4,5°
ADINTMS:	ISO 12164 (HSK-A)
max. Rundlaufabweichung:	< 3 $\mu\text{m}$