



## Schrumpffutter 4,5° HSK 100 - 25 - 160



Marke: Kemmler GmbH  
Bestell-Nr.: A100.70.25.2



### Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

### Hinweis:

Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrimpferäte geeignet. Schafttoleranz bei  $\varnothing 3, 4$  und  $5 \text{ mm} = h4$ , bei  $\varnothing 6 - \varnothing 32 \text{ mm} = h6$

Für  $\varnothing 3, 4$  und  $5 \text{ mm}$  nur Hartmetallschäfte verwenden.  $l1 = \text{max. Einstecktiefe}$   $l2 = \text{max. Verstellweg}$

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Oberflächenrauigkeit  $Ra < 0,4 \mu\text{m}$
- Zugfestigkeit im Kern von min.  $800 \text{ N/mm}^2$  nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

### Artikeleigenschaften

|                          |                     |
|--------------------------|---------------------|
| THID:                    | M16x1               |
| TDCON:                   | h6                  |
| ADINTMS:                 | ISO 12164 (HSK-A)   |
| ADINTWS:                 | Schrumpffutter 4,5° |
| ADJRG:                   | 10                  |
| Auswuchtgüte:            | G2,5   25.000 1/min |
| BD2:                     | 53                  |
| BTED:                    | 44                  |
| DCONWS:                  | 25                  |
| DCP:                     | Ja                  |
| DCPS:                    | D10/H4,5            |
| HSK:                     | HSK-A 100           |
| LPR:                     | 160                 |
| LSCN:                    | 47                  |
| LSCX:                    | 57                  |
| max. Rundlaufabweichung: | $< 3 \mu\text{m}$   |