



## Schrumpffutter 4,5° HSK 100 - 20 - 200



Marke: Kemmler GmbH  
Bestell-Nr.: A100.70.20.3



**Verwendung:**

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

**Hinweis:**

Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet. Schafttoleranz bei Ø 3, 4 und 5 mm = h4, bei Ø 6 – Ø 32 mm = h6

Für Ø 3, 4 und 5 mm nur Hartmetallschäfte verwenden. I1 = max. Einstecktiefe I2 = max. Verstellweg

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

## Artikeleigenschaften

|                          |                     |
|--------------------------|---------------------|
| THID:                    | M16x1               |
| TDCON:                   | h6                  |
| ADINTMS:                 | ISO 12164 (HSK-A)   |
| ADINTWS:                 | Schrumpffutter 4,5° |
| ADJRGA:                  | 10                  |
| Auswuchtgüte:            | G2,5   25.000 1/min |
| BD2:                     | 42                  |
| BTED:                    | 33                  |
| DCONWS:                  | 20                  |
| DCP:                     | Ja                  |
| DCPS:                    | D10/H4,5            |
| HSK:                     | HSK-A 100           |
| LPR:                     | 200                 |
| LSCN:                    | 41                  |
| LSCX:                    | 51                  |
| max. Rundlaufabweichung: | < 3µm               |