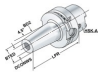


**Schrumpffutter 4,5° HSK 100 - 20 - 160**

Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: A100.70.20.2

**Verwendung:**

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Hinweis:

Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrimpferäte geeignet. Schafttoleranz bei $\varnothing 3, 4$ und $5 \text{ mm} = h4$, bei $\varnothing 6 - \varnothing 32 \text{ mm} = h6$

Für $\varnothing 3, 4$ und 5 mm nur Hartmetallschäfte verwenden. $I1 = \text{max. Einstecktiefe}$ $I2 = \text{max. Verstellweg}$

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Oberflächenrauigkeit $Ra < 0,4 \mu\text{m}$
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm^2 nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

THID:	M16x1
TDCON:	h6
ADINTMS:	ISO 12164 (HSK-A)
ADINTWS:	Schrumpffutter 4,5°
ADJRG:	10
Auswuchtgüte:	G2,5 25.000 1/min
BD2:	42
BTED:	33
DCONWS:	20
DCP:	Ja
DCPS:	D10/H4,5
HSK:	HSK-A 100
LPR:	160
LSCN:	41
LSCX:	51
max. Rundlaufabweichung:	$< 3 \mu\text{m}$