



Gewindeschneid-Schnellwechselfutter HSK 100 - M5-M22 - Gr.2



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: A100.16.20.1



Verwendung:

Zur Aufnahme von Schnellwechsel-Einsätzen für Gewindebohrer.

Hinweis:

Für Bearbeitungszentren mit Synchronspindel.

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

SZID:	2
Spannbereich:	M5 - M22
ADINTMS:	ISO 12164 (HSK-A)
ADINTWS:	SWB - Schnellwechselaufnahme
BD:	54
DCONWS:	31
DCP:	Ja
DCPS:	D10/H4,5
HSK:	HSK-A 100
LPR:	90