

**CNC-Bohrfutter HSK 100 - 2,5/16 - 112**

Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: A100.15.16

**Verwendung:**

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Lieferumfang:

Ohne Spannschlüssel

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

ADINTMS:	ISO 12164 (HSK-A)
ADINTWS:	CNC-Bohrfutter
Auswuchtgüte:	G6,3 15.000 1/min
BD2:	50
DCONWS:	2,5 - 16
DCP:	Ja
DCPS:	D10/H4,5
DRVS:	6
HSK:	HSK-A 100
LPR:	112
max. Rundlaufabweichung:	< 30µm