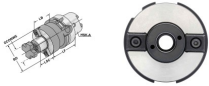




Quernut-Aufsteckfräserdorn HSK 100 - 16 - 50



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: A100.11.16



Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut.

Hinweis:

d = 40/d = 60: Für große Planfräser mit vier zusätzlichen Gewindebohrungen nach DIN 2079.

SK 30 ohne Kühlkanalbohrungen an der Stirnseite

Lieferumfang:

Mit Mitnehmersteinen, Kreuzschraube und Zylinderkopfschraube nach DIN 912 für Fräser mit innerer Kühlmittelzufuhr. Bei d = 60 nur mit vier Befestigungsschrauben nach DIN 912.

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

TDCON:	h6
ADINTMS:	ISO 12164 (HSK-A)
ADINTWS:	DIN 6357 (Quernut)
Auswuchtgüte:	G2,5 25.000 1/min
BD1:	38
CXSC:	Kühlkanäle
DCONWS:	16
DCP:	Ja
DCPS:	D10/H4,5
HSK:	HSK-A 100
LB:	21
LF:	50
LSC:	17

max. Rundlaufabweichung: < 5µm