



Zwischenhülse für Morsekegel HSK 100 - 2 - 120



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: A100.08.02



Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Morsekegelschaft und Anzugsgewinde nach DIN 228-1 Form A.

Lieferumfang:

Mit eingebauter Fräseranzugsschraube

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

THID:	M10
ADINTMS:	ISO 12164 (HSK-A)
ADINTWS:	DIN 6364
Auswuchtgüte:	G6,3 15.000 1/min
BD:	32
CTWS:	2
DCP:	Ja
DCPS:	D10/H4,5
HSK:	HSK-A 100
LPR:	120
max. Rundlaufabweichung:	< 5µm