

**CNC-Bohrfutter 50 - 2,5/16 - 98**

Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: 509.15.16

**Verwendung:**

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Lieferumfang:

Ohne Spannschlüssel

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

ADINTMS:	VDI machine interface -size 50
ADINTWS:	CNC-Bohrfutter
BD2:	50
BMC:	Stahl
DCONMS:	50
DCONWS:	2,5 - 16
DF:	98
DRVS:	6
FLGT:	30
HAND:	N
LPR:	106