

K KEMMLER®

Präzisionswerkzeuge

Schrumpffutter 4,5° mit Kühlkanälen BT 50 - 16 - 100



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: 506.71.16.K



Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Hinweis:

Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet. Schafttoleranz bei $\varnothing 3, 4$ und $5 \text{ mm} = h4$, bei $\varnothing 6 - \varnothing 32 \text{ mm} = h6$

Für $\varnothing 3, 4$ und 5 mm nur Hartmetallschäfte verwenden.

I1 = max. Einstecktiefe

I2 = max. Verstellweg

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Kegelwinkeltoleranz < AT 3 nach DIN 2080
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4 μm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

ADINTMS:	ISO 7388-2 (MAS-BT)
ADINTWS:	Schrumpffutter 4,5°
ADJRG:	10
Auswuchtgüte:	G2,5 25.000 1/min
BD2:	34
BTED:	27
CNSC:	JD/JF (AD/B)
CXSC:	Kühlkanäle
DCONWS:	16
LPR:	100
LSCN:	39
LSCX:	49
Rundlauf:	< 3 μm
SK:	BT 50
TDCON:	h6
THID:	M12x1

