



Schrumpffutter 4,5° BT 50 - 16 - 100



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: 506.71.16



Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Hinweis:

Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet. Schafttoleranz bei Ø 3, 4 und 5 mm = h4, bei Ø 6 – Ø 32 mm = h6

Für Ø 3, 4 und 5 mm nur Hartmetallschäfte verwenden.

L1 = max. Einstecktiefe

L2 = max. Verstellweg

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Kegelwinkeltoleranz < AT 3 nach DIN 2080
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

ADINTMS:	ISO 7388-2 (MAS-BT)
ADINTWS:	Schrumpffutter 4,5°
ADJRG:	10
Auswuchtgüte:	G2,5 25.000 1/min
BD2:	34
BTED:	27
CNSC:	JD/JF (AD/B)
DCONWS:	16
LPR:	100
LSCN:	39
LSCX:	49
Rundlauf:	< 3µm
SK:	BT 50
TDCON:	h6
THID:	M12x1

