



Fräseraufnahme Whistle-Notch BT 50 - 18 - 80



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: 506.05.18



Verwendung:

Zum Spannen von zylindrischen Werkzeugschäften mit geneigter Spannfläche nach DIN 1835 Form E (Whistle Notch).

Lieferumfang:

Mit Spannschraube und axialer Verstellechraube

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Kegelwinkeltoleranz < AT 3 nach DIN 2080
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

ADINTMS:	ISO 7388-2 (MAS-BT)
ADINTWS:	DIN 6359 (Whistle Notch)
Auswuchtgüte:	G2,5 25.000 1/min
BD:	50
CNSC:	JD/JF (AD/B)
DCONWS:	18
LPR:	80
Rundlauf:	< 3µm
SK:	BT 50