

K KEMMLER®

Präzisionswerkzeuge

Schrumpffutter 4,5° BT 50 - 25 - 200



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: 505.71.25.3



Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Hinweis:

Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrimpferäte geeignet. Schafttoleranz bei $\varnothing 3, 4$ und $5 \text{ mm} = h4$, bei $\varnothing 6 - \varnothing 32 \text{ mm} = h6$

Für $\varnothing 3, 4$ und 5 mm nur Hartmetallschäfte verwenden.

L1 = max. Einstecktiefe

L2 = max. Verstellweg

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Kegelwinkeltoleranz < AT 3 nach DIN 2080
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4 μm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

| | |
|---------------|---------------------|
| ADINTMS: | ISO 7388-2 (MAS-BT) |
| ADINTWS: | Schrumpffutter 4,5° |
| ADJRG: | 10 |
| Auswuchtgüte: | G2,5 25.000 1/min |
| BD2: | 53 |
| BTED: | 44 |
| CNSC: | JD (AD) |
| DCONWS: | 25 |
| LPR: | 200 |
| LSCN: | 47 |
| LSCX: | 57 |
| Rundlauf: | < 3 μm |
| SK: | BT 50 |
| TDCON: | h6 |
| THID: | M16x1 |

