



## Schrumpffutter 4,5° BT 50 - 10 - 200



Marke: Kemmler GmbH  
Bestell-Nr.: 505.71.10.3



### Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

### Hinweis:

Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet. Schafttoleranz bei Ø 3, 4 und 5 mm = h4, bei Ø 6 – Ø 32 mm = h6

Für Ø 3, 4 und 5 mm nur Hartmetallschäfte verwenden.

L1 = max. Einstecktiefe

L2 = max. Verstellweg

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Kegelwinkeltoleranz < AT 3 nach DIN 2080
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

### Artikeleigenschaften

|               |                     |
|---------------|---------------------|
| ADINTMS:      | ISO 7388-2 (MAS-BT) |
| ADINTWS:      | Schrumpffutter 4,5° |
| ADJRG:        | 10                  |
| Auswuchtgüte: | G2,5   25.000 1/min |
| BD2:          | 32                  |
| BTED:         | 24                  |
| CNSC:         | JD (AD)             |
| DCONWS:       | 10                  |
| LPR:          | 200                 |
| LSCN:         | 31                  |
| LSCX:         | 41                  |
| Rundlauf:     | < 3µm               |
| SK:           | BT 50               |
| TDCON:        | h6                  |
| THID:         | M8x1                |

