



Gewindeschneid-Schnellwechselfutter BT 50 - M5-M22 - Gr.2



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: 505.16.20.1



Verwendung:

Zur Aufnahme von Schnellwechsel-Einsätzen für Gewindebohrer.

Hinweis:

Für Bearbeitungszentren mit Synchronspindel.

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Kegelwinkeltoleranz < AT 3 nach DIN 2080
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

TRMAX:	M22
ADINTMS:	ISO 7388-2 (MAS-BT)
ADINTWS:	SWB - Schnellwechselaufnahme
BD:	54
CNSC:	J (A)
DCONWS:	31
LPR:	95
SK:	BT 50
Spannbereich:	M5 - M22
SZID:	2