



## CNC-Bohrfutter BT 50 - 2,5/16 - 110



Marke: Kemmler GmbH  
Bestell-Nr.: 505.15.16



### Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

### Lieferumfang:

Ohne Spannschlüssel

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

### Artikeleigenschaften

|               |                     |
|---------------|---------------------|
| ADINTMS:      | ISO 7388-2 (MAS-BT) |
| ADINTWS:      | CNC-Bohrfutter      |
| Auswuchtgüte: | G6,3   15.000 1/min |
| BD1:          | 27,5                |
| BD2:          | 50                  |
| CNSC:         | JD (AD)             |
| DCONWS:       | 2,5 - 16            |
| DRVS:         | 6                   |
| LPR:          | 113                 |
| Rundlauf:     | < 30µm              |
| SK:           | BT 50               |