



Zwischenhülse für Steilkegel BT 50 - SK 50 - 120



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: 505.09.50



Verwendung:

Zur Aufnahme von Steilkegeln nach DIN 69871, JIS B 6339 und DIN 2080.

Lieferumfang:

Lieferung erfolgt mit eingebauter Schraube für Werkzeuge mit gekürztem Steilkegel. Schraube für DIN 2080 Werkzeuge beiliegend.

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Kegelwinkeltoleranz < AT 3 nach DIN 2080
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

ADINTMS:	ISO 7388-2 (MAS-BT)
ADINTWS:	Zwischenhülse
Auswuchtgüte:	G6,3 15.000 1/min
BD:	97
CNSC:	J
CTWS:	SK 50
LPR:	120
Rundlauf:	< 5µm
SK:	BT 50