



## Zwischenhülse für Morsekegel BT 50 - 3 - 65



Marke: Kemmler GmbH  
Bestell-Nr.: 505.08.03



### Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Morsekegelschaft und Anzugsgewinde nach DIN 228-1 Form A.

### Lieferumfang:

Mit eingebauter Fräseranzugsschraube

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Kegelwinkeltoleranz < AT 3 nach DIN 2080
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm<sup>2</sup> nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

### Artikeleigenschaften

|               |                     |
|---------------|---------------------|
| ADINTMS:      | ISO 7388-2 (MAS-BT) |
| ADINTWS:      | DIN 6364            |
| Auswuchtgüte: | G6,3   15.000 1/min |
| BD:           | 40                  |
| CNSC:         | JD (AD)             |
| CTWS:         | 3                   |
| LPR:          | 65                  |
| Rundlauf:     | < 5µm               |
| SK:           | BT 50               |
| THID:         | M12                 |