



## Schrumpffutter 4,5° SK 50 - 12 - 160



Marke: Kemmler GmbH  
Bestell-Nr.: 503.71.12.2



### Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

### Hinweis:

Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrimpferäte geeignet. Schafttoleranz bei Ø 3, 4 und 5 mm = h4, bei Ø 6 – Ø 32 mm = h6

Für Ø 3, 4 und 5 mm nur Hartmetallschäfte verwenden.

I1 = max. Einstecktiefe

I2 = max. Verstellweg

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Kegelwinkeltoleranz < AT 3 nach DIN 2080
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm<sup>2</sup> nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

### Artikeleigenschaften

|               |                        |
|---------------|------------------------|
| ADINTMS:      | ISO 7388-1 (DIN 69871) |
| DCPS:         | D10/H4,5               |
| TDCON:        | h6                     |
| SK:           | SK 50                  |
| Rundlauf:     | < 3µm                  |
| LSCX:         | 46                     |
| LSCN:         | 36                     |
| LPR:          | 160                    |
| DCP:          | Ja                     |
| ADINTWS:      | Schrumpffutter 4,5°    |
| DCONWS:       | 12                     |
| CNSC:         | AD/AF (AD/B)           |
| BTED:         | 24                     |
| BD2:          | 32                     |
| Auswuchtgüte: | G2,5   25.000 1/min    |

---

|        |       |
|--------|-------|
| ADJRG: | 10    |
| THID:  | M10x1 |