

# K KEMMLER®

## Präzisionswerkzeuge

### Schrumpffutter 4,5° mit Kühlkanälen SK 50 - 10 - 80



Marke: Kemmler GmbH  
Bestell-Nr.: 503.71.10.K



#### Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

#### Hinweis:

Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet. Schafttoleranz bei  $\varnothing 3, 4$  und  $5 \text{ mm} = h4$ , bei  $\varnothing 6 - \varnothing 32 \text{ mm} = h6$

Für  $\varnothing 3, 4$  und  $5 \text{ mm}$  nur Hartmetallschäfte verwenden.

L1 = max. Einstecktiefe

L2 = max. Verstellweg

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Kegelwinkeltoleranz < AT 3 nach DIN 2080
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4  $\mu\text{m}$
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm<sup>2</sup> nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

#### Artikeleigenschaften

ADINTMS:	ISO 7388-1 (DIN 69871)
DCPS:	D10/H4,5
TDCON:	h6
SK:	SK 50
Rundlauf:	< 3 $\mu\text{m}$
LSCX:	41
LSCN:	31
LPR:	80
DCP:	Ja
ADINTWS:	Schrumpffutter 4,5°
DCONWS:	10
CXSC:	Kühlkanäle
CNSC:	AD/AF (AD/B)
BTED:	24
BD2:	32
Auswuchtgüte:	G2,5   25.000 1/min

ADJRG:  
THID:

10  
M8x1