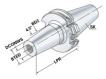
KEMMLER®
Präzisionswerkzeuge

Schrumpffutter 4,5° SK 50 - 10 - 160





Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: 503.71.10.2

Verwendung:
Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Hinweis:
Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet. Schafttoleranz bei Ø 3, 4 und 5 mm = h4, bei Ø 6 – Ø 32 mm = h6

Für Ø 3, 4 und 5 mm nur Hartmetallschäfte verwenden.
l1 = max. Einstecktiefe
l2 = max. Verstellweg

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Kegelwinkeltoleranz < AT 3 nach DIN 2080
- Oberflächenrauhigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

ADINTMS:	ISO 7388-1 (DIN 69871)
DCPS:	D10/H4,5
TDCON:	h6
SK:	SK 50
Rundlauf:	< 3µm
LSCX:	41
LSCN:	31
LPR:	160
DCP:	Ja
ADINTWS:	Schrumpffutter 4,5°
DCONWS:	10
CNSC:	AD/AF (AD/B)
BTED:	24
BD2:	32
Auswuchtgüte:	G2,5 | 25.000 1/min
ADJRGA:	10

THID:	M8x1