

K KEMMLER®

Präzisionswerkzeuge

Schrumpffutter 4,5° SK 50 - 03 - 80



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: 503.71.03



Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Hinweis:

Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfergeräte geeignet. Schafttoleranz bei $\varnothing 3, 4$ und $5 \text{ mm} = h4$, bei $\varnothing 6 - \varnothing 32 \text{ mm} = h6$

Für $\varnothing 3, 4$ und 5 mm nur Hartmetallschäfte verwenden.

L1 = max. Einstecktiefe

L2 = max. Verstellweg

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Kegelwinkeltoleranz < AT 3 nach DIN 2080
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4 μm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

ADINTMS:	ISO 7388-1 (DIN 69871)
DCPS:	D10/H4,5
TDCON:	h4
SK:	SK 50
Rundlauf:	< 3 μm
LSCX:	-
LSCN:	6
LPR:	80
DCP:	Ja
ADINTWS:	Schrumpffutter 4,5°
DCONWS:	3
CNSC:	AD/AF (AD/B)
BTED:	15
BD2:	20
Auswuchtgüte:	G2,5 25.000 1/min
ADJRG:	-

THID:

-