

**CNC-Bohrfutter SK 50 - 2,5/16 - 95**

Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: 503.15.16

**Verwendung:**

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Lieferumfang:

Ohne Spannschlüssel

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

ADINTMS:	ISO 7388-1 (DIN 69871)
ADINTWS:	CNC-Bohrfutter
Auswuchtgüte:	G6,3 15.000 1/min
BD1:	27,5
BD2:	50
CNSC:	AD/AF (AD/B)
DCONWS:	2,5 - 16
DCP:	Ja
DCPS:	D10/H4,5
DRVS:	6
LPR:	95
Rundlauf:	< 30µm
SK:	SK 50