



Quernut-Aufsteckfräserdorn SK 50 - 22 - 160



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: 503.11.22.2



Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut.

Hinweis:

d = 40/d = 60: Für große Planfräser mit vier zusätzlichen Gewindebohrungen nach DIN 2079.

SK 30 ohne Kühlkanalbohrungen an der Stirnseite

Lieferumfang:

Mit Mitnehmersteinen, Kreuzschraube und Zylinderkopfschraube nach DIN 912 für Fräser mit innerer Kühlmittelzufuhr. Bei d = 60 nur mit vier Befestigungsschrauben nach DIN 912.

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Kegelwinkeltoleranz < AT 3 nach DIN 2080
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

ADINTMS:	ISO 7388-1 (DIN 69871)
ADINTWS:	DIN 6357 (Quernut)
Auswuchtgüte:	G2,5 25.000 1/min
BD:	48
CNSC:	AD/AF (AD/B)
CXSC:	Kühlkanäle
DCONWS:	22
DCP:	Ja
DCPS:	D10/H4,5
LB2:	140,9
LF:	160
LSC:	19
Rundlauf:	< 5µm

SK:	SK 50
TDCON:	h6