

**Gewindeschneid-Schnellwechselfutter SK 50 - M14-M36 - Gr.3**

Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: 502.16.36.1

**Verwendung:**

Zur Aufnahme von Schnellwechsel-Einsätzen für Gewindebohrer.

Hinweis:

Für Bearbeitungszentren mit Synchronspindel.

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Kegelwinkeltoleranz < AT 3 nach DIN 2080
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

TRMAX:	M36
ADINTMS:	ISO 7388-1 (DIN 69871)
ADINTWS:	SWB - Schnellwechselaufnahme
BD:	74
CNSC:	AD
DCONWS:	48
DCP:	Ja
DCPS:	D10/H4,5
LPR:	117
SK:	SK 50
Spannbereich:	M14 - M36
SZID:	3