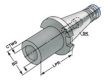
KEMMLER®
Präzisionswerkzeuge

Zwischenhülse für Morsekegel SK 50 - 2 - 60





Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: 501.08.02

Verwendung:
Zum Spannen von Werkzeugen mit Morsekegelschaft und Anzugsgewinde nach DIN 228-1 Form A.

Lieferumfang:
Mit eingebauter Fräseranzugsschraube

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Kegelwinkeltoleranz < AT 3 nach DIN 2080
- Oberflächenrauhigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

Artikeleigenschaften

ADINTMS:	DIN 2080
ADINTWS:	DIN 6364
Auswuchtgüte:	G6,3 | 15.000 1/min
BD:	32
CNSC:	A
CTWS:	2
LPR:	60
Rundlauf:	< 5µm
SK:	SK 50
THID:	M10