



Zwischenhülse für Morsekegel BT 40 - 1 - 50



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: 405.08.01



Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Morsekegelschaft und Anzugsgewinde nach DIN 228-1 Form A.

Lieferumfang:

Mit eingebauter Fräseranzugsschraube

Artikeleigenschaften

ADINTMS:	ISO 7388-2 (MAS-BT)
ADINTWS:	DIN 6364
Auswuchtgüte:	G6,3 15.000 1/min
BD:	25
CNSC:	JD (AD)
CTWS:	1
LPR:	50
Rundlauf:	< 5µm
SK:	BT 40
THID:	M6